

SÄGEKETTENHAFTÖL H 100, 150

Sägeketten-Haftöl mineralölbasisch ISO VG 100, 150

Beschreibung

SÄGEKETTENHAFTÖL H 100, 150 Sägeketten-Haftöle sind aus einem hochwertigen, niedrig aromatischen Grundöl hergestellt und mit einer ausgewählten Additivkombination versehen.

Anwendungsbereich

SÄGEKETTENHAFTÖL H 100, 150 Sägeketten-Haftöle sind für die Schmierung der Sägeketten an Motorsägen hergestellt. Die Sägeketten werden damit vor Festlaufen, Anreiben und Ausglühen weitgehend geschützt. Eine hervorragende Schmierung der Sägeketten und deren Lagerungen wird absolut gewährleistet. Die hohe Haftfähigkeit von **SÄGEKETTENHAFTÖL H 100, 150** Sägeketten-Haftöle verhindern Wegschleudern, schmiert und kühlt die Sägekette und sorgt damit für eine einwandfreie Funktion der Säge.

Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	HM 100*	HM 150*
Dichte 20 °C	kg/l	0,880	0,890
Viskosität 40 °C	mm²/s	100,0	150,0
Viskosität 100 °C	mm²/s	11,3	14,8
Viskositätsindex		98	98
Pourpoint	°C	-20	-18
Flammpunkt (COC)	°C	100	100

*sind Durchschnittswerte und können im Rahmen der Norm schwanken.

Hinweis

SÄGEKETTENHAFTÖL H 100, 150 sind nicht zur Motorschmierung geeignet (Beimischung zum Kraftstoff)!